

Serie F

V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

TCS
DIGIT
AUTOMAX

VFRHT

S E R I E



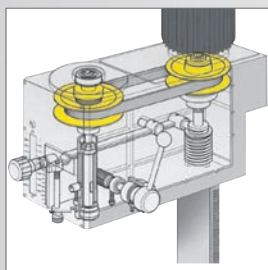
F22
F28



SERRMAC
INTERNATIONAL SRL

Perceuse d'établi, sur colonne et sur socle

Le levier pour le changement de vitesse de la broche et toutes les commandes électriques sont regroupés sur la façade de la machine pour une utilisation simple de celle-ci.



Variateur de vitesse



A close-up photograph showing a precision-ground surface on a machine tool. The surface is highly reflective and smooth, with a yellowish-brown protective coating or oil film. The tool's structure is dark grey or black, and a vertical threaded rod is visible on the right side.



VARIANTES

SERRMAC
INTERNATIONAL SRL



Etabli

Technical drawing of the Etabli machine, showing front and side views with dimensions.

Front View Dimensions:

- Total height: 758
- Height from base to start of main body: 50-470
- Distance from base to center of main body: 205
- Distance from base to center of main body (alternative): 250
- Base diameter: $\phi 13$
- Main body diameter: $\phi 98$
- Base width: 335
- Base width (alternative): 510

Side View Dimensions:

- Total height: 1375
- Distance from base to center of main body: 350
- Base width: 280
- Base width (alternative): 330
- Base width (alternative): 460
- Angle: 90°

Colonne

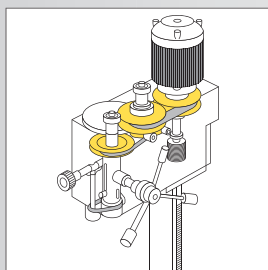
Technical drawing showing two views of the 'Colonne' (column) component with dimensions in millimeters (mm).

Left View (Side View):

- Total height: 1073
- Offset from top: 80-775
- Offset from side: 205
- Offset from side: 250
- Base diameter: $\varnothing 18$
- Column diameter: $\varnothing 98$
- Base width: 383
- Base width: 580
- Base width: 700

Right View (Front View):

- Total height: 1825
- Offset from top: 90
- Offset from side: 350
- Base width: 360
- Base width: 430
- Base width: 510



TM: 350 x 250 mm
Table mécanicien



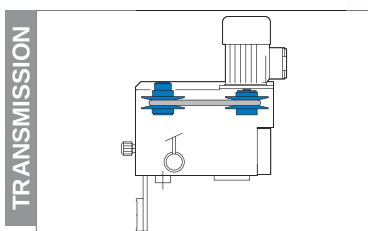
TP: 350 x 250 mm
Table pivotante



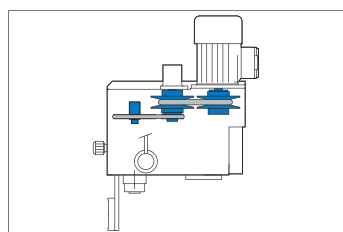
TC: 350 x 250 mm
Table pivotante étau



TC: 475 x 153 mm
Table croisée

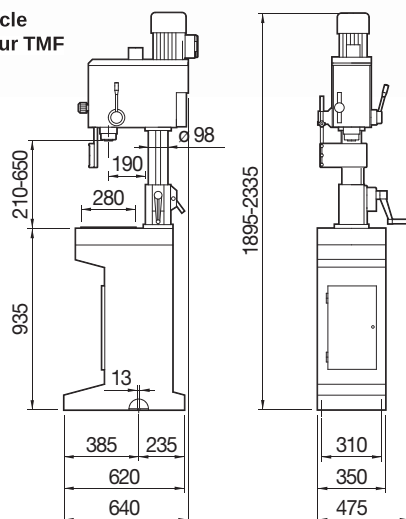
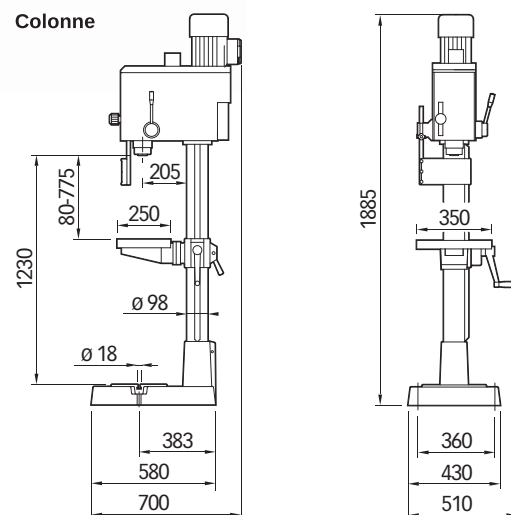


F22



F28

Socle
pour TMF

**Colonne**

Serie F

F22 – F22B			F28
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Capacité de perçage dans l'acier R50	mm	ø 22
	Capacité de taraudage dans l'acier R50	mm	M 14
	Cône de broche		CM2
	Course de broche	mm	90
	Diamètre fourreau de broche	mm	52
	Diamètre colonne	mm	98
	Transmission		Variateur
	Vitesses de broche	tr/min	320 – 2680
	Puissance moteur (380 V – 50 Hz)	kW	0.75
	Nb. Dim. Entraxe des rainures en "T"	mm	N° 2 / 12 / 100
	Table Croiséé - Corse	mm	280 X 160 (Colonne)
	Nb. Dim. Entraxe des rainures en "T" - TC	mm	N° 2 / 16 / 60
	Dimensions (h x l x p) perceuse d'établi	mm	1.310 x 450 x 630
	Dimensions (h x l x p) perceuse à colonne	mm	1.825 x 510 x 700
	Poids	Kg	188 (Colonne) – 128 (Etabli) – 160 (Socle)

* F22 - F22B option: moteur 0.6/0.9 kW – 160/2.680 rpm * F28 option: moteur 0.6/0.9 kW – 125/2.150 rpm

OPTIONS



Cod. 40022: Eclairage halogène 24 Volts



Cod. 18020: Impianto refrigerante.



Cod. 18080: Taraudage par téléinverseur

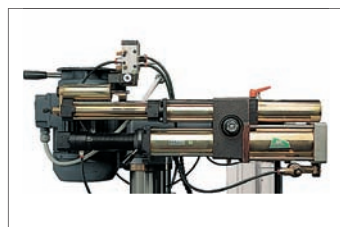
Course automatique de la broche UR80 de 90 mm avec retour, rapide.
Vitesse d'avance: 5 à 2500 mm/1'
Effort de poussée à 6 bar: 400 Kg



Cod. 40024: Compte tours digital pour variateur



Cod. 16003: Socle pour TMF



Cod. 30019: Descente hydropneumatique UR80

La Société se réserve le droit d'apporter sans aucun préavis toute modification qu'elle estimera nécessaire.

Cachet revendeur

SERRMAC
INTERNATIONAL S.R.L.

SERRMAC INTERNATIONAL S.r.l.

Via 1° Maggio, 2 - 33070 Budoia (PN) - Italy

Tel. +39 0434 671021

www.serrmac-international.it

info@serrmac-international.it

