

Serie F

V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

TCS
DIGIT
AUTOMAX

VFRHT

S E R I E



F22
F28



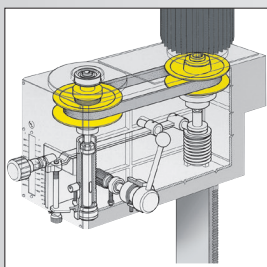
SERRMAC
INTERNATIONAL SRL

F22

Trapano da banco, a colonna e su piedistallo

Trapani da banco, su piedistallo e a colonna con variatore per la scelta ideale delle velocità in rapporto al tipo di materiale e diametro di foratura.

La leva per l'impostazione della velocità del mandrino e tutti i comandi elettrici, sono raggruppati sul frontale della macchina per un semplice uso della stessa.



Variatore di Velocità



PN: 350 x 250 mm
Piano normale



PG: 350 x 250 mm
Piano girevole



PGM: 350 x 250 mm
Piano girevole morsa



TC: 475 x 153 mm
Tavola croce

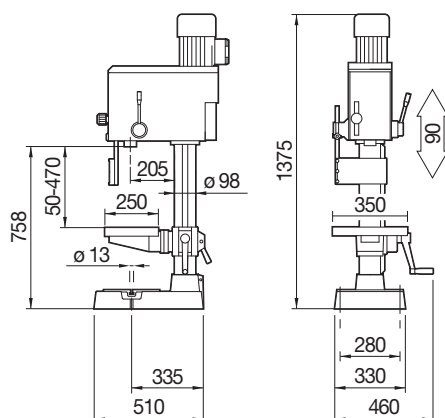


VARIABILI

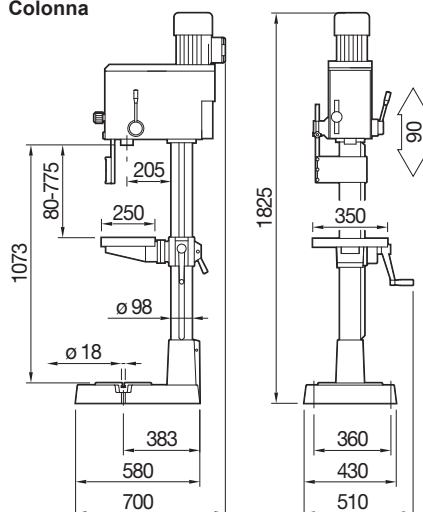
SERRMAC
INTERNATIONAL SRL



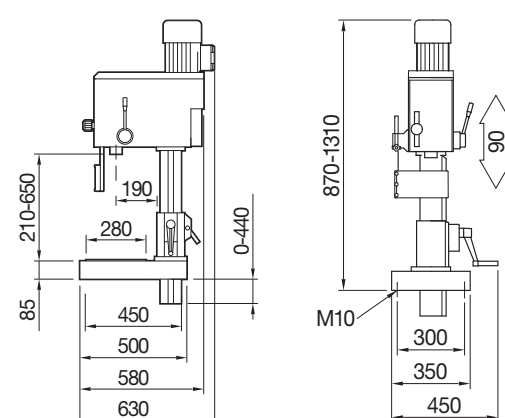
Banco



Colonna

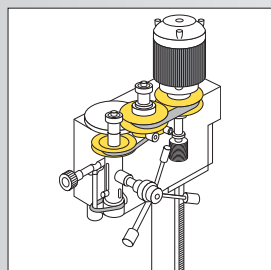


TMF



F28

Trapano a colonna e su piedistallo



Variatore di Velocità

PN: 350 x 250 mm
Piano normale



PG: 350 x 250 mm
Piano girevole



PGM: 350 x 250 mm
Piano girevole morsa



TC: 475 x 153 mm
Tavola croce

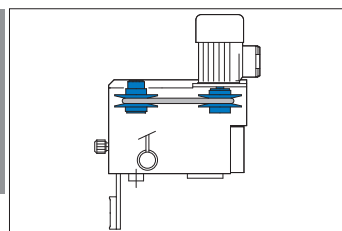


VARIABILI

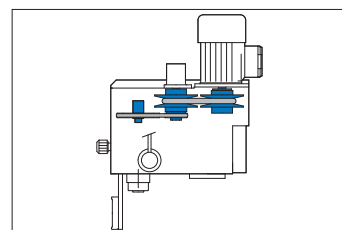
SERRMAC
INTERNATIONAL SRL



TRASMISSIONI

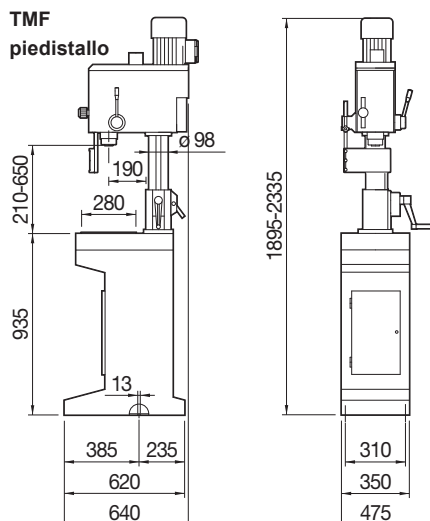


F22

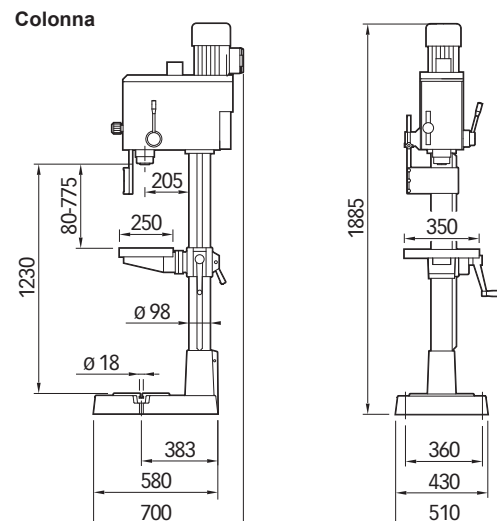


F28

**TMF
piedistallo**



Colonna



Serie F

F22 – F22B

F28

DATI TECNICI

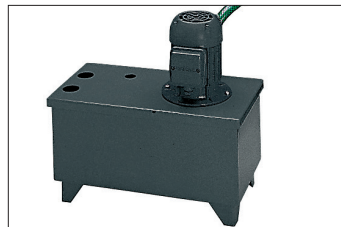
Capacità di foratura su acciaio R50	mm	ø 22	ø 28
Capacità di maschiatura su acciaio R50	mm	M 14	M 18
Cono mandrino		MT2	MT3
Corsa mandrino	mm	90	120
Diametro canotto mandrino	mm	52	62
Diametro colonna	mm	98	98
Trasmissione		Variatore	Variatore
Velocità mandrino	rpm	320 – 2.680	250 – 2.150
Potenza motore (380 V – 50 Hz)	kW	0.75	1.1
Larghezza e interasse su cave a "T"	mm	N° 2 / 12 / 100	N° 2 / 12 / 100
Tavola Croce - Corsa	mm	280 X 160 (Colonna)	280 X 160
Larghezza e interasse su cave a "T" su TC	mm	N° 2 / 16 / 60	N° 2 / 16 / 60
Dimensioni (h x l x p) da banco	mm	1.310 x 450 x 630	–
Dimensioni (h x l x p) a colonna	mm	1.825 x 510 x 700	1.885 x 510 x 700
Peso	Kg	188 (Colonna) – 128 (Banco) – 160 (Piedistallo)	195 (Colonna) – 170 (Piedistallo)

* F22 - F22b opzione: motore 0.6/0.9 kW – 160/2.680 rpm * F28 opzione: motore 0.6/0.9 kW – 125/2.150 rpm

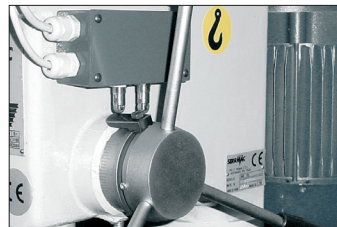
OPZIONI



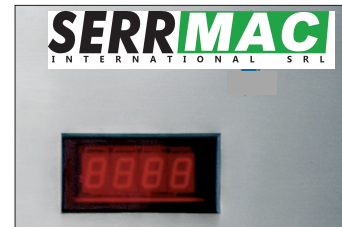
Code 40022: Impianto illuminazione alogena a 24 Volts.



Code 18020: Impianto refrigerante



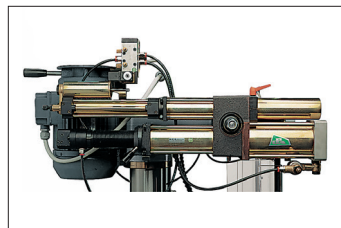
Code 18080: Filettatura con teleinvertitore.



Code 40024: Contagiri digitale.



Code 16003: Piedistallo per TMF



Code 30019: Discesa idropneumatica.

Corsa mandrino automatica UR80 di 90 mm con ritorno rapido alla profondità impostata. Avanzamento 5÷2.500 mm/min. Potenza spinta a 6 bar: 400 Kg.

La ditta si riserva il diritto di apportare senza alcun preavviso qualsiasi modifica che ritenga necessaria

Rivenditore autorizzato

SERRMAC
INTERNATIONAL S.R.L.

SERRMAC INTERNATIONAL S.r.l.

Via 1° Maggio, 2 - 33070 Budoia (PN) - Italy

Tel. +39 0434 671021

www.serrmac-international.it

info@serrmac-international.it

